Fakultät für Architektur und Landschaft
M.Sc. Architektur und Städtebau

Leibniz Universität Hannover

Bewertung des Moduls ‚Masterarbeit'

gemäß § 17 der Prüfungsordnung für den Masterstudiengang Architektur und Städtebau in der Fassung vom 27.06.2024

Matrikel-Nr.:									WENN HANDSCHRIFTLICH, BITTE IN DRUCKSCHRIFT!
Name, Vorname:									Fachsemester:

Thema der Masterarbeit (deutsch):

_____

Thema der Masterarbeit (englisch):

_____

Bewertungsdatum (Datum des Kolloquiums): _____

Erstprüfende/r: _____

Zweitprüfende/r: _____

Bewertung der Masterarbeit

Die Teilprüfungsnoten für die Bachelorarbeit **MA** und die Veranstaltungsbegleitende Prüfung **VbP** setzen sich jeweils zu gleichen Teilen aus den Noten der Erst- und Zweitprüfenden zusammen.
Beide Teilprüfungen müssen mindestens 'ausreichend' sein.

MA (Masterarbeit)		VbP (z.B. Kolloquium)	
Note Erstprüfende/r:	Note Zweitprüfende/r:	Note Erstprüfende/r:	Note Zweitprüfende/r:

Die Gesamtnote (Modulnote) setzt sich im Verhältnis **18:2** aus den Teilprüfungsnoten der Masterarbeit **MA** und der Veranstaltungsbegleitenden Prüfung **VbP** zusammen.

Die Teilnoten sowie die Gesamtnote werden durch das Prüfungssystem des Prüfungsamtes automatisch errechnet.

_____
Datum, Unterschrift, Institutsstempel
Erstprüfer/in

_____
Datum, Unterschrift, Institutsstempel
Zweitprüfer/in

Das Bewertungsformular ist bei der Abgabe der Masterarbeit beizufügen!
Die ausgefüllte Bewertung wird an das Prüfungsamt der Fakultät gesendet.
Der Prüfling erhält auf Wunsch eine Kopie.